



Inneholder:

1. Applikasjoner
2. Konstruksjon og Spesifikasjoner
3. Betjening
4. Viktige faktorer
5. Vedlikehold og sikkerhet

BRUKERMANUAL

NB: Vennligst les brukermanualen nøye før bruk av produktet. Hvis noe er uklart, ta kontakt med vårt firma for flere opplysninger.

1. APPLIKASJONER

Magnetløftere Model PML brukes hovedsaklig til å koble sammen komponenter som skal løftes og/eller håndteres på et teller annet vis.

De kan løfte og flytte jernblokker, runde eller firkantede, samt annet magnetisk material. De er enkle å operere, sikre å håndtere, og lette i sin konstruksjon.

Derfor er de viden brukt som løfteanordninger i fabrikker, varelager og i transportindustrien. Ved bruk av slike magnetløftere bedres arbeidsforhold og effektiviteten økes.

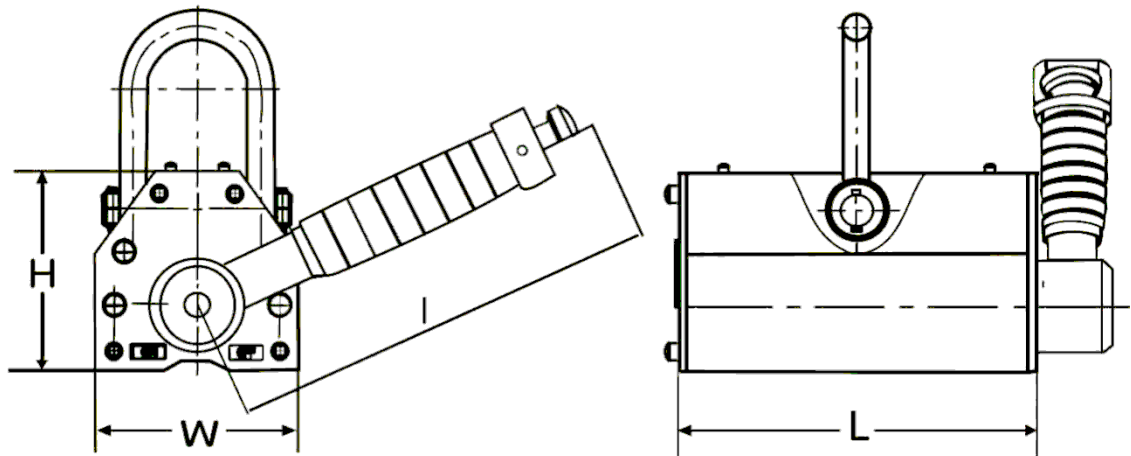
2. KONSTRUKSJON OG SPESIFIKASJONER

Konstruksjon: MODEL PML Permanent Magnet Løfter har sterk magnetisk overflate produsert av NdFeB magnetiske materiale. På og Av kontrolleres ved å dreie på et manuelt håndtak .Det er sjakler på toppen av for loft, og et spor for at runde komponenter skal holdes fast bedre.

2.2Spesifikasjoner

MODEL	Rated lifting strength	Cylindrical Lifting strength	Max pull-off strength	W	L	H	I	Operation temperature	Dead weight
	(Kgf)	(Kgf)	(Kgf)					(°C)	(Kg)
PML-1	100	30	350	62	92	70	145	<80	3
PML-3	300	100	1050	92	162	96	180	<80	10
PML-5	500	150	1750	120	216	118	220	<80	20
PML-6	600	200	2100	122	232	120	220	<80	24
PML-10	1000	300	3500	176	258	163	285	<80	50
PML-20	2000	600	7000	234	378	212	465	<80	125
PML-30	3000	1000	10500	286	458	261	565	<80	220
PML-60	6000	2000	19200	296	720	266	710	<80	398

*: PML-60 kan produseres ved forespørsel



3.BETJENING

3.1 Ved betjening, sjekk at det ikke er noe rust, eller annet rusk og rask festet til overflaten. Senterlinjen på løfteren bør ligge på senterlinjen til det som skal løftes.

Plasser løfteren oppå det som skal løftes, og drei håndtaket fra "OFF" til "ON" til "hold". Påse at sikkerhetsnøkkel på håndtaket er automatics lukket før løftet startes.

3.2 Overlast under prosessen er forbudt. Ingen må passere under lasten når den holdes løftet av magnetløfteren. Komponentene temperature, eller temperature omkring skal være mellom $+80^{\circ}\text{C}$ og -40°C . Ingen sterke vibrasjoner må forekomme. Heller ingen skader/bulker på komponentene.

3.3 Når sylindriske komponenter skal løftes, skal komponentens overflate ligge i V-spolet. Faktiske løftekapasiteten vil ved slikt loft være omkring 30% av oppgitte løftekapasitet.

3.4 Når løfteoperasjonen er avsluttet, trykk ned og løs ut sikkerhetsnøkkelen så vri hendelen fra "ON" til "OFF" intil "release"

Løfteren er nå i nøytral posisjon, og kan fjernes fra component.

4.Viktige faktorer som virker inn på kapasiteten til "Permanent Magnetic Lifter".

4.1 Tykkelse og kvalitet på det som skal løftes. Før betjening, er det nødvendig å finne prosent av stål-tykkelsen / løftekapasitet i henhold til tykkelsen og kapasitets kurven (neste side vedlegg)

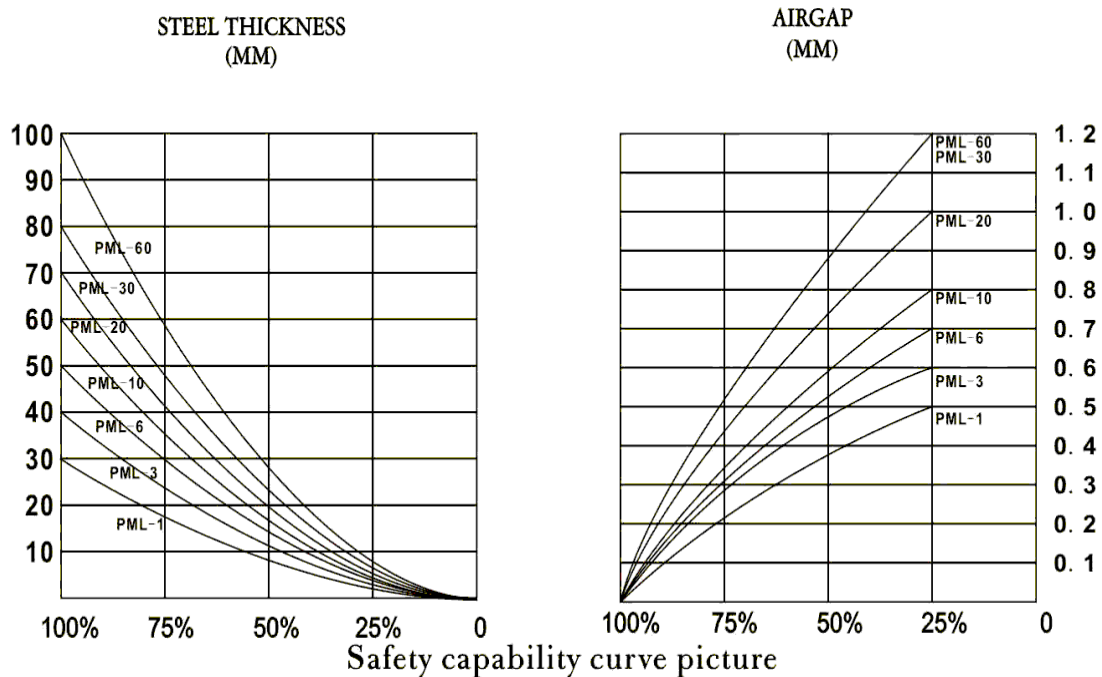
Er overflaten mindre Ra (røff) enn $6,3\mu\text{m}$, vil det ikke oppstå noe gap mellom komponentene, og kapasiteten vil være 100%. Ved mere Ra enn $6,3\mu\text{m}$, eller mere, Kombiner disse to faktorene, og finn kapasiteten til løfteren. Kurvene er også å finne på løfterens to sider.

4.2 Påvirkning av komponent-komposisjon. Skal måles.

Koffesienten for medium-karbon stål er 0,95, mens det for høy-karbon er 0,90.

Lav-karbon stål har 0,75 og støpejern er 0,50 i koffesient.

BRUKERMANUAL



5. Vedlikehold og sikkerhet

5.1 Ved transport og bruk av PML, sjekk at den ikke utsettes for slag/skader på overflaten etc, da dette vil influere på nøyaktighet og livslengde på produktet.

Etter bruk vil det lønne seg å smøre inn produktet med litt olje.

5.2 Les brukermanualen nøye og lær riktig bruk og oppbevaring for å forhindre eventuelle uhell. Kontakt vårt firma for eventuelt flere detaljer om noe er usikkert.

5.3 Sjekk kvaliteten på PML og dens bevegelige deler jevnlig. Sjekk at hendelen er flexible og at sikkerhetsnøkler og knapper kan lukkes skikkelig.

5.4 Når løfteren ikke er i kontakt med ferromagnetisk material, ikke vri hendelen.

5.5 Vedlikehold skal kun utføres av profesjonelt teknisk personell, og etter riktige instruksjer.

5.6 Ikke tillat modifikasjoner på produktet for å unngå dårligere sikkerhet.

5.7 Produktet skal sjekkes hvert år for å sikre at det alltid er i orden og i god stand.

5.8 Om PML har fått skader eller på annen måte kan virke ødelagt, bør den kastes forsvarlig og erstattes av en ny.

Testsertifikat for Permanent Magnetic Lifter fra China Lifting / Almas:

Ordrenummer: _____

Serienummer: _____

Beskrivelse av produktet: 600kg Permanent Magnetic Lifter

Antall testet : _____ stk

Dato for testing : _____ 20__

Prøvelast benyttet : _____ kg

SWL : _____ kg

Vi bekrefter herved at utstyret beskrevet ovenfor, etter beste evne, ble testet etterfulgt av nøye undersøkelse, og funnet fri for deformasjoner eller andre skader. Testen bekrefter overenstemmelse med viktige helse- og sikkerhetsbestemmelser i E.C. Maskindirektivet og BS standard.

SAMSVARSERKLÆRING:

Produsenten erklærer at maskinen som er beskrevet i bruksanvisningen og herunder angitt er i overenstemmelse med gjeldende helse – og sikkerhetsregler i EU-Direktiv 2006/42/CE. erklæres og bekreftes av undertegnede direktør:

Daglig leder
Bretteville Taljer og Maskiner AS
Tom O. Bretteville

